

## Produktinformation Q-10

### Technische Parameter Q-10

**Q-10: Professioneller Schnellkomposter für biologisch abbaubare Abfälle**

**Kapazität, täglich: 10 kg**



**Autor: Qompost**

**Status: 2026, Januar**

**Version: 26.09.01.10.03.0.DE**

# Produktinformation Q-10

## 10kg/Tag Bioabfall-Kompostiermaschine

### Allgemeine Informationen:

Die Kompostiermaschine Q-10 für Bioabfälle wandelt organische Abfälle innerhalb von nur 24 Stunden effizient in nährstoffreichen Kompost um. Durch die Reduzierung des Abfallvolumens um ca. 90% verringert die Maschine den Lagerbedarf erheblich, sodass nur 10% des Ausgangsmaterials als Kompost übrigbleiben. Dieser Kompost ist ideal zur Verbesserung der Bodengesundheit und -qualität und somit eine wertvolle Ressource für Landwirtschaft und Gartenbau.

Die Maschine verarbeitet verschiedene Arten von organischen Abfällen, darunter Küchenabfälle, auch Fisch/Fleisch, Pflanzenmaterial wie z.B. Grasschnitt und alle sonstigen biologisch abbaubaren Produkte, auch die entsprechenden Einwegprodukte wie Tassen, Geschirr oder Besteck.

Bitte beachten Sie, dass die NPK-Konzentration (Stickstoff, Phosphor, Kalium) des Komposts je nach Ausgangsmaterial variiert.

### Anwendungen:

Die Q-10 wurde für den gewerblichen Einsatz mit einer Abfallkapazität von bis zu 10kg täglich entwickelt. Die Q-10 eignet sich ideal für Einrichtungen mit wenig Bioabfallaufkommen, wie kleine Restaurants/Cafeterias/Imbisse oder kleine Hotels/Pensionen.

Mit ihrem benutzerfreundlichen, weitgehend automatisierten System optimiert sie Kompostierungs- und Abfallmanagementprozesse und liefert gleichzeitig hochwertigen Kompost.

### Hinweis:

Für größere Maschinen (z.B. ab Q-260 mit einer Kapazität von 260kg/Tag) ist Zusatzausrüstung für vollautomatisches Be- und Entladen erhältlich. Bei kleineren Maschinen ist manuelles Be- und Entladen erforderlich.

### Kompostierungsprozess:

Die Kompostiermaschine Q-10 nutzt einen rein aeroben Prozess, der von natürlichen Mikroorganismen angetrieben wird, um eine Vielzahl organischer Materialien innerhalb von 24 Stunden zu Kompost umzuwandeln. Sie kann verarbeiten: Küchenabfälle, tierische Abfälle wie Fisch oder Fleisch, Gartenabfälle (Laub, Grasschnitt, Unkraut usw.), kleine oder zerkleinerte Knochen. Der resultierende Kompost ist reich an essenziellen Pflanzennährstoffen, sowohl Makro- als auch Mikronährstoffen. Im Boden ausgebracht, steigert dieser Kompost die landwirtschaftliche Produktion, verbessert die Wasserspeicherungsfähigkeit des Bodens und fördert die mikrobielle Biodiversität, was zur allgemeinen Bodengesundheit beiträgt.

### Garantie:

Für die Q-10 gilt eine 2-jährige Garantie auf Herstellungsfehler. Bitte beachten Sie, dass Schäden durch unsachgemäße Verwendung (z.B. das Einfüllen von Speiseölrresten) nicht von der Garantie abgedeckt sind.

## Technische Spezifikation:

**Kapazität** 10kg/Tag

**Abfallkategorie** Organische Materialien / Bioabfall

**Verarbeitungszeit** 24h

**Reduktionsrate (vol.)** 80-92% (abhängig von der Dichte der Ausgangsmaterialien)

**Maschinenwerkstoff** SUS304 (X5CrNi18-10, V2A)

**Anschluss** AC 220V, 50Hz

**Max. Leistungsaufnahme** 1,0 kW

**Dimension (BxTxH mm)** 500 x 500 x 730

**Gewicht (leer)** 60 kg

**Einsatzbereich** wandelt Speisereste- und organische Abfälle in organischen Kompost

**Weitere Funktionen**

- Energiesparmodus
- Abluft-Geruchskontrolle  
(Carbon Nano Tubes CBT und UV Behandlung)
- Hygienisierung

## Weitere technische Parameter:

**Modellbezeichnung** Q-10

**Gewicht (leer)** 60 kg

**Platzbedarf Nutzung** ca. 2 m<sup>2</sup>

**Lebensdauer, ca.** 100.000 h (> 12 Jahre)

**Geräuschentwicklung** < 45dB

**Prozessmethode** Aerobe mikro-bakterielle Fermentierung / Heißlufttrocknung

Arbeitstemperatur  
Fermentation 40-45°C

Arbeitstemperatur  
Hygienisierung 70-75°C

### Elektrische Parameter

Anschluss AC 220V, 50Hz, einphasig

Max. Leistungsaufnahme 1 kW

**Energieverbrauch** 2-3 kWh/Tag

### Werkstoff

in Kontakt mit Abfall SUS304 (X5CrNi18-10, V2A)

in Kontakt mit Flüssigkeiten SUS304 (X5CrNi18-10, V2A)

**Oberflächen außen** SUS304 (X5CrNi18-10, V2A) oder(!)  
Stahl 235 mit Lackierung RAL nach Kundenwunsch

# Produktinformation Q-30

## Technische Parameter Q-30

**Q-30: Professioneller Schnellkomposter für biologisch abbaubare Abfälle**

**Kapazität, täglich: 30 kg**



**Autor: Qompost**

**Status: 2026, Januar**

**Version: 26.09.01.30.03.0.DE**

# Produktinformation Q-30

## 30kg/Tag Bioabfall-Kompostiermaschine

### Allgemeine Informationen:

Die Kompostiermaschine Q-30 für Bioabfälle wandelt organische Abfälle innerhalb von nur 24 Stunden effizient in nährstoffreichen Kompost um. Durch die Reduzierung des Abfallvolumens um ca. 90% verringert die Maschine den Lagerbedarf erheblich, sodass nur 10% des Ausgangsmaterials als Kompost übrigbleiben. Dieser Kompost ist ideal zur Verbesserung der Bodengesundheit und -qualität und somit eine wertvolle Ressource für Landwirtschaft und Gartenbau.

Die Maschine verarbeitet verschiedene Arten von organischen Abfällen, darunter Küchenabfälle, auch Fisch/Fleisch, Pflanzenmaterial wie z.B. Grasschnitt und alle sonstigen biologisch abbaubaren Produkte, auch die entsprechenden Einwegprodukte wie Tassen, Geschirr oder Besteck.

Bitte beachten Sie, dass die NPK-Konzentration (Stickstoff, Phosphor, Kalium) des Komposts je nach Ausgangsmaterial variiert.

### Anwendungen:

Die Q-30 wurde für den gewerblichen Einsatz mit einer Abfallkapazität von bis zu 30kg täglich entwickelt. Die Q-30 eignet sich ideal für Einrichtungen mit wenig Bioabfallaufkommen, wie kleine Restaurants/Cafeterias/Imbisse oder kleine Hotels/Pensionen.

Mit ihrem benutzerfreundlichen, weitgehend automatisierten System optimiert sie Kompostierungs- und Abfallmanagementprozesse und liefert gleichzeitig hochwertigen Kompost.

### Hinweis:

Für größere Maschinen (z.B. ab Q-260 mit einer Kapazität von 260kg/Tag) ist Zusatzausrüstung für vollautomatisches Be- und Entladen erhältlich. Bei kleineren Maschinen ist manuelles be- und entladen erforderlich.

### Kompostierungsprozess:

Die Kompostiermaschine Q-30 nutzt einen rein aeroben Prozess, der von natürlichen Mikroorganismen angetrieben wird, um eine Vielzahl organischer Materialien innerhalb von 24 Stunden zu Kompost umzuwandeln. Sie kann verarbeiten: Küchenabfälle, tierische Abfälle wie Fisch oder Fleisch, Gartenabfälle (Laub, Grasschnitt, Unkraut usw.), kleine oder zerkleinerte Knochen. Der resultierende Kompost ist reich an essenziellen Pflanzennährstoffen, sowohl Makro- als auch Mikronährstoffen. Im Boden ausgebracht, steigert dieser Kompost die landwirtschaftliche Produktion, verbessert die Wasserspeicherungsfähigkeit des Bodens und fördert die mikrobielle Biodiversität, was zur allgemeinen Bodengesundheit beiträgt.

### Garantie:

Für die Q-30 gilt eine 2-jährige Garantie auf Herstellungsfehler. Bitte beachten Sie, dass Schäden durch unsachgemäße Verwendung (z.B. das Einfüllen von Speiseölrresten) nicht von der Garantie abgedeckt sind.

## Technische Spezifikation:

**Kapazität** 30kg/Tag

**Abfallkategorie** Organische Materialien / Bioabfall

**Verarbeitungszeit** 24h

**Reduktionsrate (vol.)** 80-92% (abhängig von der Dichte der Ausgangsmaterialien)

**Maschinenwerkstoff** SUS304 (X5CrNi18-10, V2A)

**Anschluss** AC 220V, 50Hz

**Max. Leistungsaufnahme** 1,2 kW

**Dimension (BxTxH mm)** 932 x 522 x 882

**Gewicht (leer)** 130 kg

**Einsatzbereich** wandelt Speisereste- und organische Abfälle in organischen Kompost

**Weitere Funktionen**

- Energiesparmodus
- Abluft-Geruchskontrolle  
(Carbon Nano Tubes CBT und UV Behandlung)
- Hygienisierung

## Weitere technische Parameter:

**Modellbezeichnung** Q-30

**Gewicht (leer)** 130 kg

**Platzbedarf Nutzung** ca. 3,5 m<sup>2</sup>

**Lebensdauer, ca.** 100.000 h (> 12 Jahre)

**Geräuschentwicklung** < 45dB

**Prozessmethode** Aerobe mikro-bakterielle Fermentierung / Heißlufttrocknung

Arbeitstemperatur  
Fermentation 40-45°C

Arbeitstemperatur  
Hygienisierung 70-75°C

### Elektrische Parameter

Anschluss AC 220V, 50Hz, einphasig

Max. Leistungsaufnahme 1,2 kW

**Energieverbrauch** 5-6 kWh/Tag

### Werkstoff

in Kontakt mit Abfall SUS304 (X5CrNi18-10, V2A)

in Kontakt mit Flüssigkeiten SUS304 (X5CrNi18-10, V2A)

**Oberflächen außen** SUS304 (X5CrNi18-10, V2A) oder(!)  
Stahl 235 mit Lackierung RAL nach Kundenwunsch

## Produktinformation Q-50

### Technische Parameter Q-50

**Q-50: Professioneller Schnellkomposter für biologisch abbaubare Abfälle**

**Kapazität, täglich: 50 kg**



**Autor: Qompost**

**Status: 2026, Januar**

**Version: 26.09.01.50.03.0.DE**

# Produktinformation Q-50

## 50kg/Tag Bioabfall-Kompostiermaschine

### Allgemeine Informationen:

Die Kompostiermaschine Q-50 für Bioabfälle wandelt organische Abfälle innerhalb von nur 24 Stunden effizient in nährstoffreichen Kompost um. Durch die Reduzierung des Abfallvolumens um ca. 90% verringert die Maschine den Lagerbedarf erheblich, sodass nur 10% des Ausgangsmaterials als Kompost übrigbleiben. Dieser Kompost ist ideal zur Verbesserung der Bodengesundheit und -qualität und somit eine wertvolle Ressource für Landwirtschaft und Gartenbau.

Die Maschine verarbeitet verschiedene Arten von organischen Abfällen, darunter Küchenabfälle, auch Fisch/Fleisch, Pflanzenmaterial wie z.B. Grasschnitt und alle sonstigen biologisch abbaubaren Produkte, auch die entsprechenden Einwegprodukte wie Tassen, Geschirr oder Besteck.

Bitte beachten Sie, dass die NPK-Konzentration (Stickstoff, Phosphor, Kalium) des Komposts je nach Ausgangsmaterial variiert.

### Anwendungen:

Die Q-50 wurde für den gewerblichen Einsatz mit einer Abfallkapazität von bis zu 50kg täglich entwickelt. Die Q-50 eignet sich ideal für Einrichtungen mit wenig Bioabfallaufkommen, wie kleine Restaurants/Cafeterias/Imbisse oder kleine Hotels/Pensionen.

Mit ihrem benutzerfreundlichen, weitgehend automatisierten System optimiert sie Kompostierungs- und Abfallmanagementprozesse und liefert gleichzeitig hochwertigen Kompost.

### Hinweis:

Für größere Maschinen (z.B. ab Q-260 mit einer Kapazität von 260kg/Tag) ist Zusatzausrüstung für vollautomatisches Be- und Entladen erhältlich. Bei kleineren Maschinen ist manuelles Be- und Entladen erforderlich.

### Kompostierungsprozess:

Die Kompostiermaschine Q-50 nutzt einen rein aeroben Prozess, der von natürlichen Mikroorganismen angetrieben wird, um eine Vielzahl organischer Materialien innerhalb von 24 Stunden zu Kompost umzuwandeln. Sie kann verarbeiten: Küchenabfälle, tierische Abfälle wie Fisch oder Fleisch, Gartenabfälle (Laub, Grasschnitt, Unkraut usw.), kleine oder zerkleinerte Knochen. Der resultierende Kompost ist reich an essenziellen Pflanzennährstoffen, sowohl Makro- als auch Mikronährstoffen. Im Boden ausgebracht, steigert dieser Kompost die landwirtschaftliche Produktion, verbessert die Wasserspeicherungsfähigkeit des Bodens und fördert die mikrobielle Biodiversität, was zur allgemeinen Bodengesundheit beiträgt.

### Garantie:

Für die Q-50 gilt eine 2-jährige Garantie auf Herstellungsfehler. Bitte beachten Sie, dass Schäden durch unsachgemäße Verwendung (z.B. das Einfüllen von Speiseölrresten) nicht von der Garantie abgedeckt sind.

## Technische Spezifikation:

**Kapazität** 50kg/Tag

**Abfallkategorie** Organische Materialien / Bioabfall

**Verarbeitungszeit** 24h

**Reduktionsrate (vol.)** 80-92% (abhängig von der Dichte der Ausgangsmaterialien)

**Maschinenwerkstoff** SUS304 (X5CrNi18-10, V2A)

**Anschluss** AC 220V, 50Hz, einphasig

**Max. Leistungsaufnahme** 2,3 kW

**Dimension (BxTxH mm)** 1300 x 690 x 1100

**Gewicht (leer)** 240 kg

**Einsatzbereich** wandelt Speisereste- und organische Abfälle in organischen Kompost

**Weitere Funktionen**

- Energiesparmodus
- Abluft-Geruchskontrolle  
(Carbon Nano Tubes CBT und UV Behandlung)
- Hygienisierung

## Weitere technische Parameter:

**Modellbezeichnung** Q-50

**Gewicht (leer)** 240 kg

**Platzbedarf Nutzung** ca. 4 m<sup>2</sup>

**Lebensdauer, ca.** 100.000 h (> 12 Jahre)

**Geräuschentwicklung** < 60dB

**Prozessmethode** Aerobe mikro-bakterielle Fermentierung / Heißlufttrocknung

Arbeitstemperatur  
Fermentation 40-45°C

Arbeitstemperatur  
Hygienisierung 70-75°C

### Elektrische Parameter

Anschluss AC 220V, 50Hz, einphasig

Max. Leistungsaufnahme 2,3 kW

**Energieverbrauch** 5-7 kWh/Tag

### Werkstoff

in Kontakt mit Abfall SUS304 (X5CrNi18-10, V2A)

in Kontakt mit Flüssigkeiten SUS304 (X5CrNi18-10, V2A)

**Oberflächen außen** SUS304 (X5CrNi18-10, V2A) oder(!)  
Stahl 235 mit Lackierung RAL nach Kundenwunsch

## Produktinformation Q-100

### Technische Parameter Q-100

**Q-100: Professioneller Schnellkomposter für biologisch abbaubare Abfälle**

**Kapazität, täglich: 100 kg**



**Autor: Qompost**

**Status: 2026, Januar**

**Version: 26.09.01.100.03.0.DE**

# Produktinformation Q-100

## 100kg/Tag Bioabfall-Kompostiermaschine

### Allgemeine Informationen:

Die Kompostiermaschine Q-100 für Bioabfälle wandelt organische Abfälle innerhalb von nur 24 Stunden effizient in nährstoffreichen Kompost um. Durch die Reduzierung des Abfallvolumens um ca. 90% verringert die Maschine den Lagerbedarf erheblich, sodass nur 10% des Ausgangsmaterials als Kompost übrigbleiben. Dieser Kompost ist ideal zur Verbesserung der Bodengesundheit und -qualität und somit eine wertvolle Ressource für Landwirtschaft und Gartenbau.

Die Maschine verarbeitet verschiedene Arten von organischen Abfällen, darunter Küchenabfälle, auch Fisch/Fleisch, Pflanzenmaterial wie z.B. Grasschnitt und alle sonstigen biologisch abbaubaren Produkte, auch die entsprechenden Einwegprodukte wie Tassen, Geschirr oder Besteck.

Bitte beachten Sie, dass die NPK-Konzentration (Stickstoff, Phosphor, Kalium) des Komposts je nach Ausgangsmaterial variiert.

### Anwendungen:

Die Q-100 wurde für den gewerblichen Einsatz mit einer Abfallkapazität von bis zu 100kg täglich entwickelt. Die Q-100 eignet sich ideal für Einrichtungen mit mittlerem bis hohem Bioabfallaufkommen, wie Hotels, Krankenhäuser, Kreuzfahrtschiffe und Lebensmittelverarbeitungsbetriebe.

Mit ihrem benutzerfreundlichen, weitgehend automatisierten System optimiert sie Kompostierungs- und Abfallmanagementprozesse und liefert gleichzeitig hochwertigen Kompost.

### Hinweis:

Für größere Maschinen (z.B. die Q-260 mit einer Kapazität von 260kg/Tag) ist Zusatzausrüstung für vollautomatisches Be- und Entladen erhältlich. Bei kleineren Maschinen ist manuelles Be- und Entladen erforderlich.

### Kompostierungsprozess:

Die Kompostiermaschine Q-100 nutzt einen rein aeroben Prozess, der von natürlichen Mikroorganismen angetrieben wird, um eine Vielzahl organischer Materialien innerhalb von 24 Stunden zu Kompost umzuwandeln. Sie kann verarbeiten: Küchenabfälle, tierische Abfälle wie Fisch oder Fleisch, Gartenabfälle (Laub, Grasschnitt, Unkraut usw.), kleine oder zerkleinerte Knochen. Der resultierende Kompost ist reich an essenziellen Pflanzennährstoffen, sowohl Makro- als auch Mikronährstoffen. Im Boden ausgebracht, steigert dieser Kompost die landwirtschaftliche Produktion, verbessert die Wasserspeicherungsfähigkeit des Bodens und fördert die mikrobielle Biodiversität, was zur allgemeinen Bodengesundheit beiträgt.

### Garantie:

Für die Q-100 gilt eine 2-jährige Garantie auf Herstellungsfehler. Bitte beachten Sie, dass Schäden durch unsachgemäße Verwendung (z.B. das Einfüllen von Speiseölrresten) nicht von der Garantie abgedeckt sind.

## Technische Spezifikation:

**Kapazität** 100kg/Tag

**Abfallkategorie** Organische Materialien / Bioabfall

**Verarbeitungszeit** 24h

**Reduktionsrate (vol.)** 80-92% (abhängig von der Dichte der Ausgangsmaterialien)

**Maschinenwerkstoff** SUS304 (X5CrNi18-10, V2A)

**Anschluss** 3-Phasen 380V, 50/60Hz

**Max. Leistungsaufnahme** 3,0 kW

**Dimension (BxTxH mm)** 1532 x 782 x 1100

**Gewicht** 300kg

**Einsatzbereich** wandelt Speisereste- und organische Abfälle in organischen Kompost

**Weitere Funktionen**

- Energiesparmodus
- Abluft-Geruchskontrolle  
(Carbon Nano Tubes CBT und UV Behandlung)
- Hygienisierung

## Weitere technische Parameter (1/2):

<b>Modellbezeichnung</b>	Q-100
<b>Gewicht</b>	300 kg
<b>Platzbedarf Nutzung</b>	ca. 6 m <sup>2</sup>
<b>Lebensdauer, ca.</b>	100.000 h (> 12 Jahre)
<b>Geräuschentwicklung</b>	< 60dB
<b>Prozessmethode</b>	Aerobe mikro-bakterielle Fermentierung / Heißlufttrocknung
Arbeits-temperatur Fermentation	40-45°C
Arbeits-temperatur Hygienisierung	70-75°C
<b>Elektrische Parameter</b>	
Anschluss	3 Phasen 380V, 50/60Hz
Max. Leistungsaufnahme	3,0 kW
Fest/Flüssig-Trennung	3 kW
Zuführung	2,26 kW
Rührwerk Motor	2,2 kW
Häcksler Motor	3 kW (optionales Zubehör)
Heißluftgebläse	0,45 kW
Elektrische Heizung	3 kW
weitere Verbraucher	1,4 kW

## Weitere technische Parameter (2/2):

<b>Energieverbrauch</b>	10-15 kWh/Tag
-------------------------	---------------

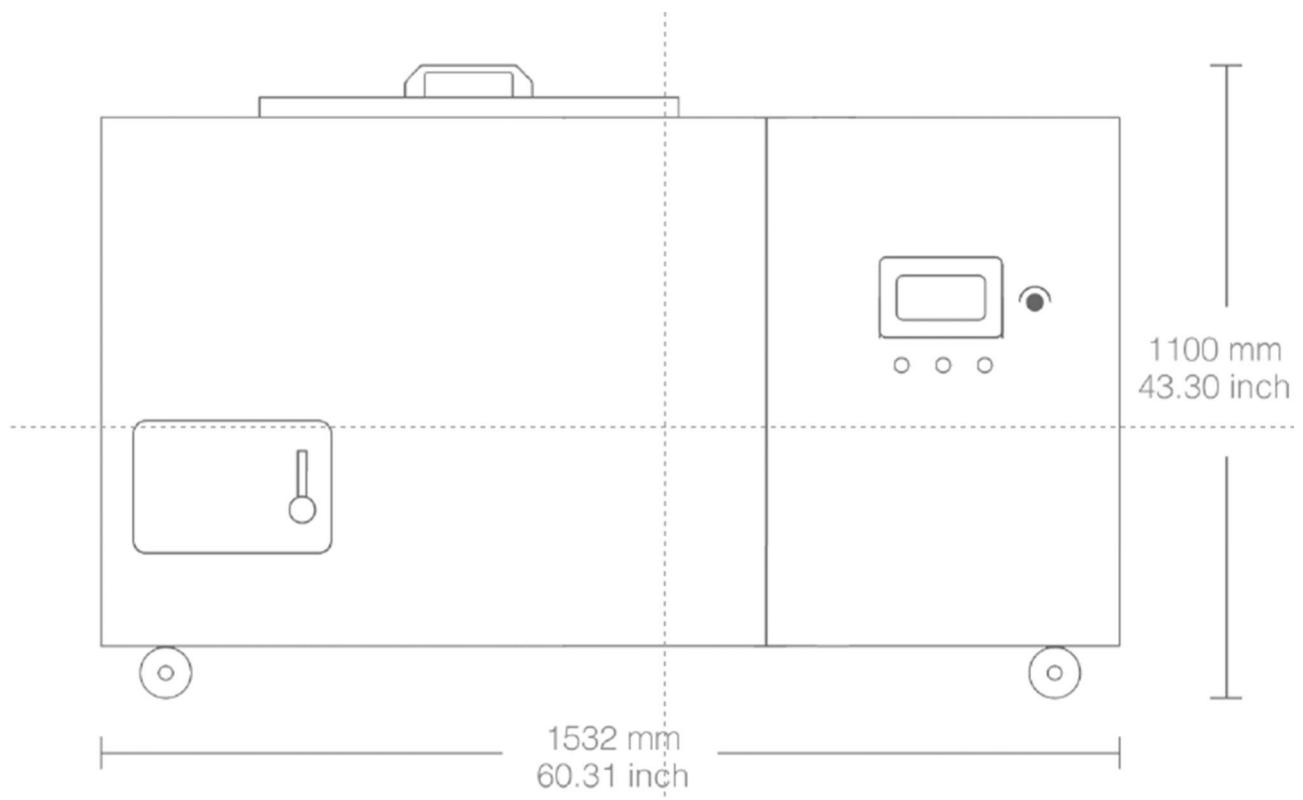
### Werkstoff

in Kontakt mit Abfall	SUS304 (X5CrNi18-10, V2A)
-----------------------	---------------------------

in Kontakt mit Flüssigkeiten	SUS304 (X5CrNi18-10, V2A)
------------------------------	---------------------------

<b>Oberflächen außen</b>	SUS304 (X5CrNi18-10, V2A) oder(!) Stahl 235 mit Lackierung RAL nach Kundenwunsch
--------------------------	---

## Technische Zeichnung (schematisch, Vorderansicht):



# Produktinformation Q-150

## Technische Parameter Q-150

**Q-150: Professioneller Schnellkomposter für biologisch abbaubare Abfälle**

**Kapazität, täglich: 150 kg**



**Autor:** Qompost

**Status:** 2026, Januar

**Version:** 01.09.26.150.03.0.DE

# Produktinformation Q-150

## 150kg/Tag Bioabfall-Kompostiermaschine

### Allgemeine Informationen:

Die Kompostiermaschine Q-150 für Bioabfälle wandelt organische Abfälle innerhalb von nur 24 Stunden effizient in nährstoffreichen Kompost um. Durch die Reduzierung des Abfallvolumens um ca. 90% verringert die Maschine den Lagerbedarf erheblich, sodass nur 10% des Ausgangsmaterials als Kompost übrigbleiben. Dieser Kompost ist ideal zur Verbesserung der Bodengesundheit und -qualität und somit eine wertvolle Ressource für Landwirtschaft und Gartenbau.

Die Maschine verarbeitet verschiedene Arten von organischen Abfällen, darunter Küchenabfälle, auch Fisch/Fleisch, Pflanzenmaterial wie z.B. Grasschnitt und alle sonstigen biologisch abbaubaren Produkte, auch die entsprechenden Einwegprodukte wie Tassen, Geschirr oder Besteck.

Bitte beachten Sie, dass die NPK-Konzentration (Stickstoff, Phosphor, Kalium) des Komposts je nach Ausgangsmaterial variiert.

### Anwendungen:

Die Q-150 wurde für den gewerblichen Einsatz mit einer Abfallkapazität von bis zu 150kg täglich entwickelt. Die Q-150 eignet sich ideal für Einrichtungen mit hohem Bioabfallaufkommen, wie Hotels, Krankenhäuser, Kreuzfahrtschiffe und Lebensmittelverarbeitungsbetriebe. Mit ihrem benutzerfreundlichen, weitgehend automatisierten System optimiert sie Kompostierungs- und Abfallmanagementprozesse und liefert gleichzeitig hochwertigen Kompost.

### Hinweis:

Für größere Maschinen (z.B. ab Q-260 mit einer Kapazität von 260kg/Tag) ist Zusatzausrüstung für vollautomatisches Be- und Entladen erhältlich. Bei kleineren Maschinen ist manuelles Be- und Entladen erforderlich.

### Kompostierungsprozess:

Die Kompostiermaschine Q-150 nutzt einen rein aeroben Prozess, der von natürlichen Mikroorganismen angetrieben wird, um eine Vielzahl organischer Materialien innerhalb von 24 Stunden zu Kompost umzuwandeln. Sie kann verarbeiten: Küchenabfälle, tierische Abfälle wie Fisch oder Fleisch, Gartenabfälle (Laub, Grasschnitt, Unkraut usw.), kleine oder zerkleinerte Knochen. Der resultierende Kompost ist reich an essenziellen Pflanzennährstoffen, sowohl Makro- als auch Mikronährstoffen. Im Boden ausgebracht, steigert dieser Kompost die landwirtschaftliche Produktion, verbessert die Wasserspeicherungsfähigkeit des Bodens und fördert die mikrobielle Biodiversität, was zur allgemeinen Bodengesundheit beiträgt.

### Garantie:

Für die Q-150 gilt eine 2-jährige Garantie auf Herstellungsfehler. Bitte beachten Sie, dass Schäden durch unsachgemäße Verwendung (z.B. das Einfüllen von Speiseölrresten) nicht von der Garantie abgedeckt sind.

## Technische Spezifikation:

**Kapazität** 150kg/Tag

**Abfallkategorie** Organische Materialien / Bioabfall

**Verarbeitungszeit** 24h

**Reduktionsrate (vol.)** 80-92% (abhängig von der Dichte der Ausgangsmaterialien)

**Maschinenwerkstoff** SUS304 (X5CrNi18-10, V2A)

**Anschluss** 3-Phasen 380V, 50/60Hz

**Max. Leistungsaufnahme** 4,5 kW

**Dimension (BxTxH mm)** 1650 x 850 x 1150

**Gewicht (leer)** 500kg

**Einsatzbereich** wandelt Speisereste- und organische Abfälle in organischen Kompost

**Weitere Funktionen**

- Energiesparmodus
- Abluft-Geruchskontrolle  
(Carbon Nano Tubes CBT und UV Behandlung)
- Hygienisierung

## Weitere technische Parameter (1/2):

**Modellbezeichnung** Q-150

**Gewicht (leer)** 500 kg

**Platzbedarf Nutzung** ca. 6 m<sup>2</sup>

**Lebensdauer, ca.** 100.000 h (> 12 Jahre)

**Geräuschentwicklung** < 60dB

**Prozessmethode** Aerobe mikro-bakterielle Fermentierung / Heißlufttrocknung

Arbeitstemperatur  
Fermentation 40-45°C

Arbeitstemperatur  
Hygienisierung 70-75°C

### Elektrische Parameter

Anschluss 3 Phasen 380V, 50/60Hz

Max. Leistungsaufnahme 4,5 kW

Fest/Flüssig-Trennung 3 kW

Zuführung 2,26 kW

Rührwerk Motor 2,2 kW

Häcksler Motor 3 kW (optionales Zubehör)

Heißluftgebläse 0,45 kW

Elektrische Heizung 4,5 kW

weitere Verbraucher 1,4 kW

## Weitere technische Parameter (2/2):

<b>Energieverbrauch</b>	15-24 kWh/Tag
-------------------------	---------------

### Werkstoff

---

in Kontakt mit Abfall	SUS304 (X5CrNi18-10, V2A)
-----------------------	---------------------------

---

in Kontakt mit Flüssigkeiten	SUS304 (X5CrNi18-10, V2A)
------------------------------	---------------------------

<b>Oberflächen außen</b>	SUS304 (X5CrNi18-10, V2A) oder(!) Stahl 235 mit Lackierung RAL nach Kundenwunsch
--------------------------	---

## Produktinformation Q-1000

### Technische Parameter Q-1000

**Q-1000: Professioneller Schnellkomposter für biologisch abbaubare Abfälle**

**Kapazität, täglich: 1.000 kg**



**Autor: Qompost**

**Status: 2026, Januar Version:**

**01.09.26.1000.03.0.DE**

# Produktinformation Q-1000

## 1.000kg/Tag Bioabfall-Kompostiermaschine

### Allgemeine Informationen:

Die Kompostiermaschine Q-1000 für Bioabfälle wandelt organische Abfälle innerhalb von nur 24 Stunden effizient in nährstoffreichen Kompost um. Durch die Reduzierung des Abfallvolumens um ca. 90% verringert die Maschine den Lagerbedarf erheblich, sodass nur 10% des Ausgangsmaterials als Kompost übrigbleiben. Dieser Kompost ist ideal zur Verbesserung der Bodengesundheit und -qualität und somit eine wertvolle Ressource für Landwirtschaft und Gartenbau.

Die Maschine verarbeitet verschiedene Arten von organischen Abfällen, darunter Küchenabfälle, auch Fisch/Fleisch, Pflanzenmaterial wie z.B. Grasschnitt und alle sonstigen biologisch abbaubaren Produkte, auch die entsprechenden Einwegprodukte wie Tassen, Geschirr oder Besteck.

Bitte beachten Sie, dass die NPK-Konzentration (Stickstoff, Phosphor, Kalium) des Komposts je nach Ausgangsmaterial variiert.

### Anwendungen:

Die Q-1000 wurde für den gewerblichen Einsatz mit einer Abfallkapazität von bis zu 1.000kg täglich entwickelt. Die Q-1000 eignet sich ideal für Einrichtungen mit hohem Bioabfallaufkommen, wie Hotels, Krankenhäuser, Kreuzfahrtschiffe und Lebensmittelverarbeitungsbetriebe. Mit ihrem benutzerfreundlichen, weitgehend automatisierten System optimiert sie Kompostierungs- und Abfallmanagementprozesse und liefert gleichzeitig hochwertigen Kompost.

### Hinweis:

Für größere Maschinen (z.B. ab Q-260 mit einer Kapazität von 260kg/Tag) ist Zusatzausrüstung für vollautomatisches Be- und Entladen erhältlich. Bei kleineren Maschinen ist manuelles Be- und Entladen erforderlich.

### Kompostierungsprozess:

Die Kompostiermaschine Q-1000 nutzt einen rein aeroben Prozess, der von natürlichen Mikroorganismen angetrieben wird, um eine Vielzahl organischer Materialien innerhalb von 24 Stunden zu Kompost umzuwandeln. Sie kann verarbeiten: Küchenabfälle, tierische Abfälle wie Fisch oder Fleisch, Gartenabfälle (Laub, Grasschnitt, Unkraut usw.), kleine oder zerkleinerte Knochen. Der resultierende Kompost ist reich an essenziellen Pflanzennährstoffen, sowohl Makro- als auch Mikronährstoffen. Im Boden ausgebracht, steigert dieser Kompost die landwirtschaftliche Produktion, verbessert die Wasserspeicherungsfähigkeit des Bodens und fördert die mikrobielle Biodiversität, was zur allgemeinen Bodengesundheit beiträgt.

### Garantie:

Für die Q-1000 gilt eine 2-jährige Garantie auf Herstellungsfehler. Bitte beachten Sie, dass Schäden durch unsachgemäße Verwendung (z.B. das Einfüllen von Speiseölrresten) nicht von der Garantie abgedeckt sind.

## Technische Spezifikation:

**Kapazität** 1000kg/Tag

**Abfallkategorie** Organische Materialien / Bioabfall

**Verarbeitungszeit** 24h

**Reduktionsrate (vol.)** 80-92% (abhängig von der Dichte der Ausgangsmaterialien)

**Maschinenwerkstoff** SUS304 (X5CrNi18-10, V2A)

**Anschluss** 3-Phasen 380V, 50/60Hz

**Max. Leistungsaufnahme** 4,5 kW

**Dimension (BxTxH mm)** 3650 x 2050 x 2300

**Gewicht (leer)** 2.800kg

**Einsatzbereich** wandelt Speisereste- und organische Abfälle in organischen Kompost

**Weitere Funktionen**

- Einfüllhubvorrichtung für Standardtonne 120/240l
- Energiesparmodus
- Abluft-Geruchskontrolle  
(Carbon Nano Tubes CBT und UV Behandlung)
- Hygienisierung

## Weitere technische Parameter (1/2):

**Modellbezeichnung** Q-1000

**Gewicht (leer)** 2.800 kg

**Platzbedarf Nutzung** ca. 16 m<sup>2</sup>

**Lebensdauer, ca.** 100.000 h (> 12 Jahre)

**Geräuschentwicklung** < 65dB

**Prozessmethode** Aerobe mikro-bakterielle Fermentierung / Heißlufttrocknung

Arbeitstemperatur  
Fermentation 40-45°C

Arbeitstemperatur  
Hygienisierung 70-75°C

### Elektrische Parameter

Anschluss 3 Phasen 380V, 50/60Hz

Max. Leistungsaufnahme 20 kW

Fest/Flüssig-Trennung 3 kW

Zuführung 2,26 kW

Rührwerk Motor 20 kW

Häcksler Motor 3 kW (optionales Zubehör)

Heißluftgebläse 0,45 kW

Elektrische Heizung 4,5 kW

weitere Verbraucher 1,4 kW

## Weitere technische Parameter (2/2):

<b>Energieverbrauch</b>	58-64 kWh/Tag
-------------------------	---------------

### Werkstoff

---

in Kontakt mit Abfall	SUS304 (X5CrNi18-10, V2A)
-----------------------	---------------------------

---

in Kontakt mit Flüssigkeiten	SUS304 (X5CrNi18-10, V2A)
------------------------------	---------------------------

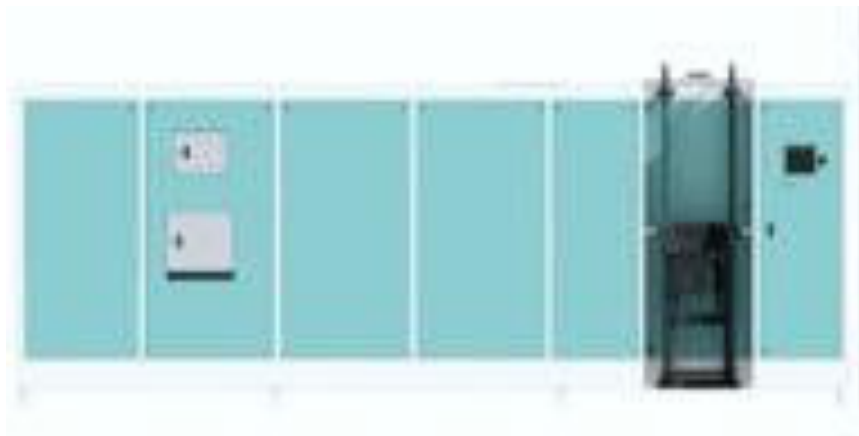
<b>Oberflächen außen</b>	SUS304 (X5CrNi18-10, V2A) oder(!) Stahl 235 mit Lackierung RAL nach Kundenwunsch
--------------------------	---

## Produktinformation Q-2000

### Technische Parameter Q-2000

**Q-2000: Professioneller Schnellkomposter für biologisch abbaubare Abfälle**

**Kapazität, täglich: 2.000 kg**



**Autor: Qompost**

**Status: 2026, Januar Version:**

**01.09.26.2000.03.0.DE**

# Produktinformation Q-2000

## 2.000kg/Tag Bioabfall-Kompostiermaschine

### Allgemeine Informationen:

Die Kompostiermaschine Q-2000 für Bioabfälle wandelt organische Abfälle innerhalb von nur 24 Stunden effizient in nährstoffreichen Kompost um. Durch die Reduzierung des Abfallvolumens um ca. 90% verringert die Maschine den Lagerbedarf erheblich, sodass nur 10% des Ausgangsmaterials als Kompost übrigbleiben. Dieser Kompost ist ideal zur Verbesserung der Bodengesundheit und -qualität und somit eine wertvolle Ressource für Landwirtschaft und Gartenbau.

Die Maschine verarbeitet verschiedene Arten von organischen Abfällen, darunter Küchenabfälle, auch Fisch/Fleisch, Pflanzenmaterial wie z.B. Grasschnitt und alle sonstigen biologisch abbaubaren Produkte, auch die entsprechenden Einwegprodukte wie Tassen, Geschirr oder Besteck.

Bitte beachten Sie, dass die NPK-Konzentration (Stickstoff, Phosphor, Kalium) des Komposts je nach Ausgangsmaterial variiert.

### Anwendungen:

Die Q-2000 wurde für den gewerblichen Einsatz mit einer Abfallkapazität von bis zu 2.000kg täglich entwickelt. Die Q-2000 eignet sich ideal für Einrichtungen mit hohem Bioabfallaufkommen, wie Hotels, Krankenhäuser, Kreuzfahrtschiffe und Lebensmittelverarbeitungsbetriebe. Mit ihrem benutzerfreundlichen, weitgehend automatisierten System optimiert sie Kompostierungs- und Abfallmanagementprozesse und liefert gleichzeitig hochwertigen Kompost.

### Hinweis:

Für größere Maschinen (z.B. ab Q-260 mit einer Kapazität von 260kg/Tag) ist Zusatzausrüstung für vollautomatisches Be- und Entladen erhältlich. Bei kleineren Maschinen ist manuelles Be- und Entladen erforderlich.

### Kompostierungsprozess:

Die Kompostiermaschine Q-2000 nutzt einen rein aeroben Prozess, der von natürlichen Mikroorganismen angetrieben wird, um eine Vielzahl organischer Materialien innerhalb von 24 Stunden zu Kompost umzuwandeln. Sie kann verarbeiten: Küchenabfälle, tierische Abfälle wie Fisch oder Fleisch, Gartenabfälle (Laub, Grasschnitt, Unkraut usw.), kleine oder zerkleinerte Knochen. Der resultierende Kompost ist reich an essenziellen Pflanzennährstoffen, sowohl Makro- als auch Mikronährstoffen. Im Boden ausgebracht, steigert dieser Kompost die landwirtschaftliche Produktion, verbessert die Wasserspeicherungsfähigkeit des Bodens und fördert die mikrobielle Biodiversität, was zur allgemeinen Bodengesundheit beiträgt.

### Garantie:

Für die Q-2000 gilt eine 2-jährige Garantie auf Herstellungsfehler. Bitte beachten Sie, dass Schäden durch unsachgemäße Verwendung (z.B. das Einfüllen von Speiseölrresten) nicht von der Garantie abgedeckt sind.

## Technische Spezifikation:

**Kapazität** 2.000kg/Tag

**Abfallkategorie** Organische Materialien / Bioabfall

**Verarbeitungszeit** 24h

**Reduktionsrate (vol.)** 80-92% (abhängig von der Dichte der Ausgangsmaterialien)

**Maschinenwerkstoff** SUS304 (X5CrNi18-10, V2A)

**Anschluss** 3-Phasen 380V, 50/60Hz

**Max. Leistungsaufnahme** 23 kW

**Dimension (BxTxH mm)** 4500 x 2150 x 2033

**Gewicht (leer)** 3.500kg

**Einsatzbereich** wandelt Speisereste- und organische Abfälle in organischen Kompost

**Weitere Funktionen**

- Einfüllhubvorrichtung für Standardtonne 120/240l
- Energiesparmodus
- Abluft-Geruchskontrolle  
(Carbon Nano Tubes CBT und UV Behandlung)
- Hygienisierung

## Weitere technische Parameter (1/2):

**Modellbezeichnung** Q-2000

**Gewicht (leer)** 3.500 kg

**Platzbedarf Nutzung** ca. 18 m<sup>2</sup>

**Lebensdauer, ca.** 100.000 h (> 12 Jahre)

**Geräuschentwicklung** < 65dB

**Prozessmethode** Aerobe mikro-bakterielle Fermentierung / Heißlufttrocknung

Arbeitstemperatur  
Fermentation 40-45°C

Arbeitstemperatur  
Hygienisierung 70-75°C

### Elektrische Parameter

Anschluss 3 Phasen 380V, 50/60Hz

Max. Leistungsaufnahme 23 kW

Fest/Flüssig-Trennung 5 kW

Zuführung 2,26 kW

Rührwerk Motor 23 kW

Häcksler Motor 4 kW (optionales Zubehör)

Heißluftgebläse 0,45 kW

Elektrische Heizung 6 kW

weitere Verbraucher 1,4 kW

## Weitere technische Parameter (2/2):

<b>Energieverbrauch</b>	75-84 kWh/Tag
-------------------------	---------------

### Werkstoff

---

in Kontakt mit Abfall	SUS304 (X5CrNi18-10, V2A)
-----------------------	---------------------------

---

in Kontakt mit Flüssigkeiten	SUS304 (X5CrNi18-10, V2A)
------------------------------	---------------------------

<b>Oberflächen außen</b>	SUS304 (X5CrNi18-10, V2A) oder(!) Stahl 235 mit Lackierung RAL nach Kundenwunsch
--------------------------	---

## Produktinformation Q-5000

### Technische Parameter Q-5000

**Q-5000: Professioneller Schnellkomposter für biologisch abbaubare Abfälle**

**Kapazität, täglich: 5.000 kg**



**Autor: Qompost**

**Status: 2026, Januar Version:**

**01.09.26.5000.03.0.DE**

# Produktinformation Q-5000

## 5.000kg/Tag Bioabfall-Kompostiermaschine

### Allgemeine Informationen:

Die Kompostiermaschine Q- für Bioabfälle wandelt organische Abfälle innerhalb von nur 24 Stunden effizient in nährstoffreichen Kompost um. Durch die Reduzierung des Abfallvolumens um ca. 90% verringert die Maschine den Lagerbedarf erheblich, sodass nur 10% des Ausgangsmaterials als Kompost übrigbleiben. Dieser Kompost ist ideal zur Verbesserung der Bodengesundheit und -qualität und somit eine wertvolle Ressource für Landwirtschaft und Gartenbau.

Die Maschine verarbeitet verschiedene Arten von organischen Abfällen, darunter Küchenabfälle, auch Fisch/Fleisch, Pflanzenmaterial wie z.B. Grasschnitt und alle sonstigen biologisch abbaubaren Produkte, auch die entsprechenden Einwegprodukte wie Tassen, Geschirr oder Besteck.

Bitte beachten Sie, dass die NPK-Konzentration (Stickstoff, Phosphor, Kalium) des Komposts je nach Ausgangsmaterial variiert.

### Anwendungen:

Die Q-5000 wurde für den gewerblichen Einsatz mit einer Abfallkapazität von bis zu 5.000kg (5t) täglich entwickelt. Die Q-5000 eignet sich ideal für Einrichtungen mit sehr hohem Bioabfallaufkommen, wie Hotels, Krankenhäuser oder Lebensmittelverarbeitungsbetriebe. Mit ihrem benutzerfreundlichen, weitgehend automatisierten System optimiert sie Kompostierungs- und Abfallmanagementprozesse und liefert gleichzeitig hochwertigen Kompost.

### Hinweis:

Diese Maschine wird mit einem leistungsfähigen Zuführsystem (2x Standardtonne 120/240l) ausgeliefert. Ein passgenaues ZuführkonzQt kann nach Kundenspezifikation geliefert werden.

### Kompostierungsprozess:

Die Kompostiermaschine Q-5000 nutzt einen rein aeroben Prozess, der von natürlichen Mikroorganismen angetrieben wird, um eine Vielzahl organischer Materialien innerhalb von 24 Stunden zu Kompost umzuwandeln. Sie kann verarbeiten: Küchenabfälle, tierische Abfälle wie Fisch oder Fleisch, Gartenabfälle (Laub, Grasschnitt, Unkraut usw.), kleine oder zerkleinerte Knochen. Der resultierende Kompost ist reich an essenziellen Pflanzennährstoffen, sowohl Makro- als auch Mikronährstoffen. Im Boden ausgebracht, steigert dieser Kompost die landwirtschaftliche Produktion, verbessert die Wasserspeicherungsfähigkeit des Bodens und fördert die mikrobielle Biodiversität, was zur allgemeinen Bodengesundheit beiträgt.

### Garantie:

Für die Q-5000 gilt eine 2-jährige Garantie auf Herstellungsfehler. Bitte beachten Sie, dass Schäden durch unsachgemäße Verwendung (z.B. das Einfüllen von Speiseölrresten) nicht von der Garantie abgedeckt sind.

## Technische Spezifikation:

**Kapazität** 5.000kg/Tag

**Abfallkategorie** Organische Materialien / Bioabfall

**Verarbeitungszeit** 24h

**Reduktionsrate (vol.)** 80-92% (abhängig von der Dichte der Ausgangsmaterialien)

**Maschinenwerkstoff** SUS304 (X5CrNi18-10, V2A)

**Anschluss** 3-Phasen 380V, 50/60Hz

**Max. Leistungsaufnahme** 23 kW

**Dimension (BxTxH mm)** 6500 x 2300 x 2100

**Gewicht (leer)** 5.460kg

**Einsatzbereich** wandelt Speisereste- und organische Abfälle in organischen Kompost

**Weitere Funktionen** 2x Einfüllhubvorrichtung für Standardtonne 120/240l oder Zuführsystem Fördertechnik nach Kundenspezifikation

Energiesparmodus

Abluft-Geruchskontrolle  
(Carbon Nano Tubes CBT und UV Behandlung)

Hygienisierung

## Weitere technische Parameter (1/2):

**Modellbezeichnung** Q-5000

**Gewicht (leer)** 5.460 kg

**Platzbedarf Nutzung** > 50 m<sup>2</sup>

**Lebensdauer, ca.** 100.000 h (> 12 Jahre)

**Geräuschentwicklung** < 65dB

**Prozessmethode** Aerobe mikro-bakterielle Fermentierung / Heißlufttrocknung

Arbeitstemperatur  
Fermentation 40-45°C

Arbeitstemperatur  
Hygienisierung 70-75°C

### Elektrische Parameter

Anschluss 3 Phasen 380V, 50/60Hz

Max. Leistungsaufnahme 23 kW

Fest/Flüssig-Trennung 3 kW

Zuführung 2.26 kW

Rührwerk Motor 23 kW

Häcksler Motor 4 kW (optional equipment)

Heißluftgebläse 0.45 kW

Elektrische Heizung 8 kW

weitere Verbraucher 4.5 kW

## Weitere technische Parameter (2/2):

Energieverbrauch 100-140 kWh/Tag

### Werkstoff

in Kontakt mit Abfall SUS304 (X5CrNi18-10, V2A)

in Kontakt mit Flüssigkeiten SUS304 (X5CrNi18-10, V2A)

**Oberflächen außen** SUS304 (X5CrNi18-10, V2A) oder(!)  
Stahl 235 mit Lackierung RAL nach Kundenwunsch

## Technische Zeichnung (schematisch, Draufsicht):

